

ООО «СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»

ОКП 591300
ОКПД 2 23.12.12.112

Группа КГС И17
Код ОКС 81.040.20

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Стекольная компания»
_____ Борисенко В.В.
«10» 12 2024 г.

СТЕМАЛИТ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 23.12.12-003-16846911-2024
(Введены взамен ТУ 23.12.12-001-53372517-2022)

Дата введения: 2024 – 12 – 10

РАЗРАБОТАНО:
ООО «Стекольная компания»
«25» 11 2024 г.

г. Иркутск, 2024

Федеральное агентство по технической регуливованию и метрологии
ФБУ «Иркутский ЦСМ»
КЛУЧТЕН
№009/005234
« <u>10</u> » <u>12</u> 2024
Подпись <u>Шершова СВ</u>

1. Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на стемалит (далее по тексту – изделие, продукция), предназначенный для архитектурного остекления внутренних и внешних конструкций зданий.

Стемалит не предназначен для использования в качестве конструктивных элементов мебели и других предметов интерьера.

1.1 Настоящие технические условия разработаны с целью уточнения и дополнения требований ГОСТ 33891-2016 «Стекло закаленное эмалированное (стемалит). Технические условия».

1.2 Требования к продукции согласовываются с при оформлении заказа на изготовление стемалита.

1.3 Стемалит - закаленное стекло с нанесенным на одну из сторон цветным покрытием керамической краски.

1.4 Для изготовления стемалита используется стекло толщиной 4-19 мм;

Тип стекла:

- листовое бесцветное (марка М0, М1) по ГОСТ 111;
- окрашенное в массу (марка Т0, Т1) по ГОСТ 32997.

1.5 Размер производимого стемалита, в мм:

- максимальный – 2400 × 1200,
- минимальный – 200 × 300.

1.6 Классификация изделий.

Стемалит разделяется на группы в зависимости от условий и эксплуатации и требований, предъявляемых к качеству (дефектности):

- группа А – стемалит для архитектурного остекления, применяемый для закрытия внутренних и внешних конструкций здания (не работает на просвет);

- группа В (только для черного цвета) – стемалит для архитектурного остекления, применяемый в конструкциях с прямым задним освещением (работает на просвет).

1.7 Метод изготовления изделия – распыление керамической краски на поверхность стекла.

1.8 Пример условного обозначения стемалита:

Стемалит-Х-ХХ-ХХХ-ХХХХ – ХХХХХ по ТУ 23.12.12-003-16846911-2024,

где:

- Х – марка стекла;
- ХХ – длина, мм;
- ХХХ – ширина, мм;
- ХХХХ – номинальная толщина, мм;
- ХХХХХ – цвет.

2. Технические требования

2.1 По физико-механическим характеристикам стемалит должен соответствовать показателям, указанным в ГОСТ 33891, Приложение Б.

2.2 Готовое изделие должно соответствовать требованиям, предъявляемым к стеклу закаленному в соответствии с ГОСТ 30698.

2.3 Стемалит должен быть термостойким и выдерживать перепад температур не менее 200°C.

2.4 Кромки изделия должны быть обработаны или притуплены. Требования к обработке кромок стемалита, к отверстиям, к пазам и вырезам – в соответствии с ГОСТ 33891.

2.5 Размер (ширина и длина) стемалита прямоугольной формы должны соответствовать заказу (договору).

Предельные отклонения размеров продукции (стемалита) должны соответствовать значениям, указанным в ГОСТ 33891.

2.6 В зависимости от группы стемалита (условий его эксплуатации) предъявляются требования к дефектности, согласно Приложений А, Б к данным техническим условиям.

2.7 Допускаются любые дефекты покрытия, находящиеся на расстоянии 5 мм от края отверстий.

2.8 Пороки исходного стекла должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на марку стекла М1 по ГОСТ 111.

2.9 Трещины на поверхности и торцах готового изделия не допускаются, повреждение углов стемалита прямоугольной формы не допускается, сколы и щербинки на торцах не допускаются.

3. Маркировка

3.1 Маркировку стемалита производят в соответствии с требованиями ГОСТ 32530.

Место нанесения согласовывается изготовителем с потребителем. В случае отсутствия указанного согласования маркировку наносят в левом нижнем углу.

3.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 32530.

4. Упаковка

4.1 Упаковку стемалита производят в соответствии с требованиями ГОСТ 32530.

4.2 При упаковке стемалит перекладывается пробковыми прокладками или другими материалами, не содержащими царапающих включений.

Допускается прокладка бумагой по всей поверхности стемалита согласно ГОСТ 16711, ГОСТ 1908, ГОСТ 8273.

Пространство между стемалитом, дном и стенками ящика должно быть заполнено уплотняющим материалом (гофрокартоном по ГОСТ Р 52901 или другим, обеспечивающим сохранность стемалита).

5. Требования безопасности

5.1 Требования безопасности при производстве стемалита устанавливаются в соответствии с санитарно-гигиеническими правилами, правилами электробезопасности, правилами противопожарной безопасности, в соответствии с применяемым технологическим оборудованием и технологией производства.

5.2 В производственных и складских помещениях не допускается использование открытого огня.

Пожарную безопасность производства стемалита обеспечивают системами предотвращения пожара, противопожарной защиты, организационно-техническими мероприятиями по ГОСТ 12.1.004.

Производство стемалита должно располагаться в помещениях оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами воздуха. Состояние воздуха в рабочей зоне должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

5.3 Лица, занятые на производстве должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

5.4 Лица, занятые в производстве стемалита, периодически должны проходить медицинский осмотр, инструктаж по технике безопасности и быть обучены правилам безопасной работы в соответствии с Постановлением Правительства РФ № 2464 [1].

5.5 При выполнении погрузо-разгрузочных работ должны соблюдаться правила безопасности согласно ГОСТ 12.3.009.

5.6 Для всех технологических операций и производственных процессов, включая погрузочно-разгрузочные, упаковочные и транспортные, должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке инструкции по технике безопасности.

6. Требования охраны окружающей среды

6.1 Стемалит является экологически безопасной продукцией и в процессе производства, транспортирования и эксплуатации не выделяет в окружающую среду токсичные вещества, а также является негорючим и пожаро-взрывобезопасным.

6.2 Удаление отходов, брака стемалита производится путем его утилизации.

7. Правила приемки

7.1 Стемалит принимается техническим контролем предприятия. Приемку стемалита проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 32529.

7.2 Стемалит принимают партиями. Партией считается количество стекла, оформленное одним документом о качестве. В состав партии входит стемалит одного класса защиты, изготовленный из одного вида исходного стекла.

7.3 Требования к содержанию документа, сопровождающего партию стемалита, устанавливают в соответствии с ГОСТ 32529.

8. Методы контроля

8.1 Качество изделия (покрытия) проверяется с применением измерительных средств: металлической линейки длиной 300-500 мм по ГОСТ 427, лупы и рулетки по ГОСТ 7502.

8.2 Приемка качества изделий осуществляется по внешнему виду:

- осуществляется визуальный осмотр изделия с лицевой стороны (за лицевую сторону стемалита принимается не окрашенная поверхность стекла), угол наблюдения от 90 до 45 градусов к поверхности стекла,

- осуществляется визуальное определение соответствия цвета (цветового оттенка) изделия путем сравнения с образцом-эталоном, утвержденным в установленном порядке.

8.3 Определение габаритных размеров, отклонения от плоскостности механической прочности осуществляется согласно требований ГОСТ 30698.

8.4 Типовые дефекты стемалита:

- Царапины - линейные отметины различной длины, глубины, ширины и расположения.

- Включения - пыль или другие мелкие частицы, попавшие в слой краски.

- Просветы (звездное небо) - точечные повреждения покрытия размером до 1 мм, которые выглядят прозрачными относительно покрытия при наблюдении на просвет.

- Пузыри - дефект округлой формы в виде кратера в слое краски
- Пропуски - непрокрашенные участки, по размерам крупнее точечных повреждений.
- Разнотолщинность слоя краски - неоднородность рисунка или слоя краски по плотности, которая проявляется на просвет в виде полос, пятен.

9. Транспортировка и хранение

9.1 Транспортирование и хранение стемалита осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 32530.

Упакованный стемалит транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Размещение и крепление в транспортных средствах производят в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов.

9.2 При транспортировании тара со стемалитом должна быть установлены торцами по направлению движения транспорта и закреплены так, чтобы исключить возможность их перемещения и качания в процессе транспортирования.

9.3 При транспортировании, погрузке и выгрузке стемалита должна быть обеспечена его сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

9.4 Стемалит должен храниться у изготовителя и потребителя в закрытых сухих отапливаемых помещениях в распакованном виде переложеным - пробковыми прокладками по нормативной документации.

Допускается:

1) хранение стемалита в сухих, закрытых, не отапливаемых помещениях сроком не более 3-х месяцев.

2) хранить стемалит переложенный не подвергавшейся увлажнению бумагой по ГОСТ 1908, ГОСТ 8273.

При хранении стемалит должен быть установлен на стеллажи или пирамиды. Основание стеллажа или пирамиды должно быть оклеено войлоком или резиной и иметь наклон 5° - 15° к горизонтали.

Допускается хранить стемалит в таре (кроме контейнеров), если тара и прокладочные материалы не подвергались увлажнению в процессе транспортирования и хранения.

10. Указания по эксплуатации

10.1 При распаковывании транспортной тары, хранении стемалита и в период его эксплуатации не допускается:

- взаимное касание стекол стемалита, а также касание о твердые предметы;
- протирание стемалита жесткой тканью и тканью, содержащей царапающие примеси;
- удары твердыми предметами;
- очистка сухого стемалита жесткими щетками без подачи смывающей жидкости;
- длительное присутствие влаги на поверхности стемалита;
- эксплуатация в агрессивной среде.

10.2 При эксплуатации не допускается установка стемалита без полимерных эластичных прокладок по периметру.

Стемалит следует устанавливать на подкладках без перекосов. Не допускается соприкосновение кромки стемалита со строительной конструкцией. Размер и расположение прокладок устанавливают в конструкторской документации на остекляемые изделия.

10.3 Не допускается эксплуатация стемалита, имеющего сколы, щербление кромки, отбитые углы.

10.4 При проведении сварочных работ стемалит необходимо защищать от попадания на него раскаленных частиц металла.

10.5 При выполнении отделочных и других видов работ необходимо соблюдать меры по защите стемалита от механических повреждений (ударов, вибрации и т.д.) и загрязнений _ (попадание на стемалит строительных материалов (цементной пыли, строительных растворов, штукатурных смесей и т.д.) и других агрессивных веществ.

11. Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил упаковки, транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок хранения стемалита - 5 лет со дня изготовления при условии хранения в сухих, закрытых отапливаемых помещениях.

Приложение А

(Обязательное)

Требования к дефектности**А-стемалит для архитектурного остекления, закрывающий внутренние или внешние конструкции здания.**

Осмотр производится при естественном освещении без прямых солнечных лучей или при искусственном освещении не менее 300 лк.

Дефекты, не различимые с расстояния более 3 м, не регламентируются.

№ п/п	Наименование показателя внешнего вид (дефекта)	Норма ограничения	
		Поле изделия	Краевая зона изделия
1	Царапины (шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия)		
	- длиной свыше 50 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
	- длиной до 50 мм	Допускается 1 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
2	Включения		
	- диаметром до 0,5 мм	Допускается 30 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- диаметром до 1, мм	Допускается 3 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр свыше 1,0 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
3	Пузыри		
	- Диаметр до 0,5 мм	Допуск не более 4 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр до 1,0 мм	Допуск не более 2 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр свыше 1,0 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
4	Просветы, пропуски	Допускаются видимые на просвет, но невидимые с лицевой стороны с расстояния 3 м от поверхности изделия, прислоненного к конструкции здания	Допускаются без ограничений
5	Несоответствие цвета (оттенка) покрытия	Допускается разница в цвете (оттенке) разных партий изделий. Допускается разница в цвете (оттенке) с образцом Ral краски выбранной клиентом.	Допускается

6	Разнотолщинность слоя краски	Допускается разнотолщинность слоя краски в виде пятен, невидимых с расстояния 3 м от поверхности изделия, прислоненного к конструкции здания
7	Кратеры на лицевой поверхности	Не регламентируются по размерам и количеству
8	Наличие покрытия на кромке	Допускается для обрамленных изделий, не допускается на видимых кромках.
Примечание: Краевая зона — полоса вдоль контура изделия, равная 15% линейного размера. Остальная часть считается полем изделия		

Приложение Б

(Обязательное)

Требования к дефектности**В -стемалит с прямым задним освещением (работает на просвет).**

Осмотр производится при естественном освещении без прямых солнечных лучей или при искусственном освещении не менее 300лк.

Дефекты, не различимые с расстояния более 3 м, не регламентируются.

№ п/п	Наименование показателя внешнего вид (дефекта)	Норма ограничения	
		Поле изделия	Краевая зона изделия
1	Царапины (шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия)		
	- длиной свыше 10 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
	- длиной до 10 мм	Допускается 1 шт. на 1 м ² при прямом заднем освещении	Допускаются без ограничений
2	Включения		
	- диаметром до 0,5 мм	Допускается 30 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- диаметром до 1,0 мм	Допускается 3 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр свыше 1,0 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
3	Пузыри		
	- Диаметр до 0,5 мм	Допуск не более 4 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр до 1,0 мм	Допуск не более 2 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
	- Диаметр свыше 1,0 мм	Не допускаются	Допускаются без ограничений
4	Просветы		
	- Диаметр до 0,5 мм	Допускаются видимые на просвет с расстояния более 3 м в количестве не более 5 шт. на 1 м ² , Нелокально расположенные	Допускаются без ограничений
	- Диаметр от 0,5 мм до 1 мм	Допускается 1 шт. на 1 м ²	Допускаются без ограничений
5	Пропуски	Не допускаются	Не допускаются

6	Несоответствие цвета (оттенка) покрытия	Допускается разница в цвете (оттенке) разных партий изделий. Допускается разница в цвете (оттенке) с образцом Ral краски выбранной клиентом.	Допускается разница в цвете (оттенке) разных партий изделий
7	Разнотолщинность слоя краски	Допускается разнотолщинность слоя краски в виде малозаметных пятен, невидимых с расстояния 1 м от поверхности изделия	
8	Наличие покрытия на кромке	Допускается для обрамленных изделий, не допускается на видимых кромках.	
Примечание: Локальное расположение - расположение дефектов на расстоянии менее 30 мм. друг от друга.			

Приложение В

(обязательное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Номер НД	Наименование
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 111-2014	Стекло листовое бесцветное. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1908-88	Бумага конденсаторная. Общие технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 16711-84	Основа парафинированной бумаги. Технические условия
ГОСТ 30698-2014	Стекло закаленное. Технические условия
ГОСТ 32529-2013	Стекло и изделия из него. Правила приемки
ГОСТ 32530-2013	Стекло и изделия из него. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение
ГОСТ 32997-2014	Стекло листовое, окрашенное в массу. Общие технические условия
ГОСТ 33891-2016	Стекло закаленное эмалированное (стемалит). Технические условия
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

Приложение Г
(Справочное)
Библиография

№	Номер НД	Наименование
[1]	Постановление Правительства РФ № 2464	«Правила обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»

Приложение Д (рекомендуемое)

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

[illegible]

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ»
(ФБУ «ИРКУТСКИЙ ЦСМ»)**

Юридический адрес: 664011, Российская Федерация, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Чехова, д. 8
Телефон +7(3952) 24-26-33, адрес электронной почты info@ircsm.ru

УТВЕРЖДАЮ

Директор ФБУ «Иркутский ЦСМ»

Д.О. Солдатов



**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
на проект технических условий
ТУ 23.12.12-003-16846911-2024
СТЕМАЛИТ**

от «10» декабря 2024 г.

№ 68-05-16/835

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ОРГАНИЗАЦИИ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЙ ЭКСПЕРТИЗУ

Организация, осуществляющая экспертизу	ФБУ «Иркутский ЦСМ»
Код регионального ЦСМ	68
Юридический адрес	664011, Российская Федерация, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Чехова, д. 8
Адрес места осуществления деятельности	664011, Российская Федерация, Иркутская область, г. Иркутск, ул. Чехова, д. 8
Контактные данные организации	Телефон (3952)24-26-33, e-mail: info@ircsm.ru
Сведения об эксперте(ах), специалисте(ах) осуществляющем(их) экспертизу (ФИО, должность, сведения о сертификатах, сведения из реестра экспертов-аудиторов, ученая степень)	1. Ведущий специалист отдела стандартизации, эксперт по стандартизации ФБУ «Иркутский ЦСМ» Терпугова Елена Валерьевна, сертификат эксперта № СЭ 0002426.

2. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ЭКСПЕРТИЗЫ. ОСНОВАНИЕ И ЦЕЛИ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

Заказчик экспертизы (наименование, ИНН и/или ОГРН)	Общество с ограниченной ответственностью «Стекольная компания» (ООО «Стекольная компания»), ИНН 3808239677
Основание проведения экспертизы	Письмо – заявка №125-к от 25.11.2024г., входящий №2512 от 25.11.2024 г. Договор № 05/2200133 от 16.08.2022 г.
Цели экспертизы	1. Анализ соответствия проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 требованиям законодательства Российской Федерации, нормативных правовых актов и документов по стандартизации, указанных в п. 4 настоящего экспертного заключения, в том числе оценка полноты установления в проекте ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 требований к объекту стандартизации. 2. Формирование обоснованного вывода о соответствии представленного проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 установленным требованиям. 3. Определение возможности согласования представленного проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 и регистрации каталожного листа продукции в банке данных «Продукция России» http://prodrf.gostinfo.ru/ .

3. СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ ЭКСПЕРТИЗЫ

Объект экспертизы (документ по стандартизации)	Проект ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 «Стемалит»
Цель разработки документа	Проект ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 разработан с целью уточнения и дополнения требований ГОСТ 33891-2016 «Стекло закаленное эмалированное (стемалит). Технические условия».
Разработчик документа	ООО «Стекольная компания», ИНН 3808239677.
Держатель подлинника документа, сведения о праве держателя подлинника (для не являющихся разработчиком документа)	ООО «Стекольная компания», ИНН 3808239677. Договор № 05/2200133 от 16.08.2022 г.
Сведения о согласовании (при наличии) и утверждении документа	-
Сведения о новизне документа или замене им другого документа	Введены взамен ТУ 23.12.12-001-53372517-2022
Сведения о наличии изменений к документу	Изменений нет

Срок действия документа	Без ограничения срока действия
Сведения о ранее проведенных экспертизах документа	Экспертиза проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 ранее не осуществлялась.
Область распространения документа	Настоящие технические условия распространяются на стемалит (далее по тексту - стемалит, изделие, продукция), предназначенный для архитектурного остекления внутренних и внешних конструкций зданий. Стемалит не предназначен для использования в качестве конструктивных элементов мебели и других предметов интерьера. Стемалит - закаленное стекло с нанесенным на одну из сторон цветным покрытием керамической краски.
Коды по общероссийским классификаторам	ОКПД2 23.12.12.112, ОКС 81.040.20
Проект КЛП	Представлен
Форма подтверждения соответствия (реквизит 27 КЛП, при наличии КЛП)	Добровольная

4. НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ И ДОКУМЕНТЫ В ОБЛАСТИ СТАНДАРТИЗАЦИИ, НА СООТВЕТСТВИЕ КОТОРЫМ ПРОВЕДЕНА ЭКСПЕРТИЗА

Международные договоры Российской Федерации, Федеральные законы, акты Президента Российской Федерации, акты Правительства Российской Федерации, нормативные правовые акты федеральных органов исполнительной власти, изданные в соответствии с установленными полномочиями	Федеральный закон от 29.06.2015 № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»; Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»; Федеральный закон от 26.06.2008 № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»; Закон РФ от 07.02.1992 № 2300-1 «О защите прав потребителей»; Постановление Правительства Российской Федерации от 31 октября 2009 г. № 879 «Об утверждении Положения о единицах величин, допускаемых к применению в Российской Федерации».
Действующие технические регламенты, основополагающие национальные стандарты Российской Федерации, национальные стандарты Российской Федерации, предварительные национальные стандарты Российской Федерации и межгосударственные стандарты, введенные в качестве национальных стандартов Российской Федерации	ОК 001-2021 (ИСО МКС) «Общероссийский классификатор стандартов». ОК 007-93 «Общероссийский классификатор предприятий и организаций». ОК 034-2014 (КПЕС 2008) «Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности». ГОСТ Р 1.3-2018 «Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению»

	ГОСТ 2.104-2023 «ЕСКД. Основные надписи» ГОСТ Р 2.105-2019 «ЕСКД. Общие требования к текстовым документам» ГОСТ Р 2.106-2019 «Единая система конструкторской документации. Текстовые документы» ГОСТ 8.417-2024 «Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы величин» ГОСТ 111-2014 «Стекло листовое бесцветное. Технические условия» ГОСТ 30698-2014 «Стекло закаленное. Технические условия» ГОСТ 32529-2013 «Стекло и изделия из него. Правила приемки» ГОСТ 32530-2013 «Стекло и изделия из него. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение» ГОСТ 32997-2014 «Стекло листовое, окрашенное в массу. Общие технические условия» ГОСТ 33891-2016 «Стекло закаленное эмалированное (стемалит). Технические условия» ПР 1323565.1.002-2018 «Правила заполнения и представления каталожных листов продукции»
Цели и задачи стандартизации	ст. 3 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»
Принципы стандартизации	пп. 1, 3, 6, 8, 9 статьи 4 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

Оцениваемый параметр	Результаты оценки (наблюдения, содержание замечаний)	Выводы и рекомендации (при наличии)
1	2	3
Оформление документа	Построение, изложение, оформление проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 соответствует требованиям ГОСТ Р 1.3-2018. На титульном листе расположена вся необходимая информация в соответствии с ГОСТ Р 1.3-2018. Элементы документа и разделы основной части проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 соответствуют ГОСТ Р 1.3-2018.	Рекомендации отсутствуют

Обозначение, наименование документа	Обозначение, наименование проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 соответствует требованиям ГОСТ Р 1.3-2018.	Рекомендации отсутствуют
Содержание документа	1. Изложение текста основной части проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 логически последовательное, краткое и точное, не допускающее различных толкований, достаточное для понимания содержания ТУ. 2. Проект ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 содержит конкретные требования к качеству и безопасности продукции: стемалит. 3. Требования к продукции - угли каменные, установленные в ТУ 23.12.12-003-16846911-2024, соответствуют требованиям ГОСТ 33891-2016, ГОСТ 30698-2014, ГОСТ 111-2014. 4. Показатели безопасности продукции - стемалит, нормируются в соответствии с ГОСТ 33891-2016, ГОСТ 30698-2014, ГОСТ 111-2014. 5. Проект ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 содержит требования к продукции, необходимые для: - идентификации продукции: стемалит; - обеспечения контроля качества и безопасности продукции - стемалит, при изготовлении, хранении, транспортировании и реализации. 6. Числовые значения показателей в проекте ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 указаны с соблюдением требований ГОСТ 8.417-2024.	Рекомендации отсутствуют
Коды по общероссийским классификаторам	Выбранные коды по общероссийским классификаторам соответствуют продукции - стемалит.	Рекомендации отсутствуют
Используемые термины	Текст основной части проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 содержит стандартизованные термины согласно ГОСТ 33891-2016 «Стекло закаленное эмалированное (стемалит). Технические условия».	Рекомендации отсутствуют
Нормативные ссылки	Использованные в проекте ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 ссылки на нормативно-правовые акты, документы по стандартизации, организационно-методические и технические документы актуальны и правомерны.	Рекомендации отсутствуют
Каталожный лист продукции (КЛП)	Представленный проект КЛП соответствует требованиям ИР 1323565.1.002-2018.	Рекомендации отсутствуют

6. ВЫВОДЫ

1. Представленный проект ТУ 23.12.12-003-16846911-2024 соответствует:

- требованиям законодательства Российской Федерации, нормативных правовых актов и документов по стандартизации, указанных в п. 5 настоящего экспертного заключения;

- требованиям документов по стандартизации, устанавливающих требования к оформлению и содержанию представленного на экспертизу проекта ТУ 23.12.12-003-16846911-2024.

2. Каталожный лист продукции подлежит регистрации в Банке данных «Продукция России».

Примечание: После проведения экспертизы комплект документов, представленных на экспертизу, передан предприятию-заказчику экспертизы.

Ведущий специалист отдела стандартизации
ФБУ «Иркутский ЦСМ»,
эксперт по стандартизации

 Е.В. Терпугова

Экземпляр экспертного заключения получен:

Дата

Подпись

И.О. Фамилия

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

01 Код ЦСМ 009 02 Код ОКС 81.040.20 03 Регистрационный номер 005234

10 Код ОКПД 2

23.12.12.112

11 Код ОКП

591300

12 Наименование и обозначение продукции

Стемалит

13 Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)

14 Обозначение документа на конкретную продукцию

ТУ 23.12.12-003-16846911-2024
(Взамен ТУ 23.12.12-001-53372517-2022)

15 Наименование документа на продукцию

Стемалит. ТУ

16 Код изготовителя по ОКПО

16846911

17 Наименование изготовителя

ООО «Стекольная компания»

18 Юридический адрес изготовителя (индекс; город; улица; дом)

664053

г. Иркутск,

ул. Розы Люксембург, строение 216Г

19 Телефон

(3952) 706-200

20 Электронная почта

steklo@irk.ru

21 Сайт

<http://www.iktsteklo.ru/>

23 Наименование держателя подлинника

ООО «Стекольная компания»

24 Юридический адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом, телефон)

664053

г. Иркутск,

ул. Розы Люксембург, строение 216Г

26 Дата введения в действие документа на конкретную продукцию

2024-12-10

27 Форма подтверждения соответствия

Добровольная

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

Настоящие технические условия распространяются на стемалит (далее по тексту – изделие, продукция), предназначенный для архитектурного остекления внутренних и внешних конструкций зданий.

Стемалит не предназначен для использования в качестве конструктивных элементов мебели и других предметов интерьера.

Стемалит - закаленное стекло с нанесенным на одну из сторон цветным покрытием керамической краски.

30.2 Основные потребительские характеристики

Для изготовления стемалита используется стекло толщиной 4-19 мм;

Тип стекла:

- листовое бесцветное (марка М0, М1) по ГОСТ 111;
- окрашенное в массу (марка Т0, Т1) по ГОСТ 32997.

Размер производимого стемалита, в мм:

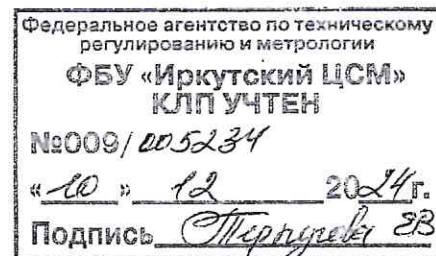
- максимальный – 2400 × 1200,
- минимальный – 200 × 300.

Классификация изделий:

Стемалит разделяется на группы в зависимости от условий их эксплуатации и требований, предъявляемых к качеству (дефектности):

- группа А - стемалит для архитектурного остекления, применяемый для закрытия внутренних и внешних конструкций здания (не работает на просвет);

- группа В (только для черного цвета) - стемалит для архитектурного остекления, применяемый в конструкциях с прямым задним освещением (работает на просвет).



		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Хохлов А.И.		25.10.2024	(3952)706-200
Заполнил	05	Хохлов А.И.		25.11.2024	(3952)706-200
Зарегистрировал	06	Терпугова Е.В.		10.12.2024	(3952)24-25-84
Ввёл в каталог	07	Терпугова Е.В.		20.01.2025	(3952)24-25-84